

Выбор радиуса гира и инструмента

**Пуансон R=1,6 матрица V=10 полка b=7,6**

Лист S(мм)	R(мм)	K	L(мм)
0,5	1,6	0,426	2500
0,6	1,6	0,421	2500
0,8	1,6	0,407	2500
1	1,6	0,389	2500
1,2	1,6	0,379	2500
1,5	1,6	0,367	2500
2	1,6	0,356	1800

**Пуансон R=2,4 матрица V=16 полка b=12**

Лист S(мм)	R(мм)	K	L(мм)
0,5	2,4	0,475	3000
0,6	2,4	0,469	3000
0,8	2,4	0,463	3000
1	2,4	0,458	3000
1,2	2,4	0,455	3000
1,5	2,4	0,444	3000
2	2,4	0,426	3000
2,5	2,4	0,419	3000
3	2,4	0,413	2000

**Пуансон R=3,8 матрица V=22 полка b=17**

Лист S(мм)	R(мм)	K	L(мм)
0,5	3,8	0,488	3000
0,6	3,8	0,482	3000
0,8	3,8	0,475	3000
1	3,8	0,468	3000
1,2	3,8	0,464	3000
1,5	3,8	0,459	3000
2	3,8	0,452	3000
2,5	3,8	0,442	3000
3	3,8	0,429	3000
4	3,8	0,46	2000

**Пуансон R=5,5 матрица V=35 полка b=26**

Лист S(мм)	R(мм)	K	L(мм)
0,5	5,5	0,5	3000
0,6	5,5	0,496	3000
0,8	5,5	0,484	3000
1	5,5	0,479	3000
1,2	5,5	0,474	3000
1,5	5,5	0,467	3000
2	5,5	0,461	3000
2,5	5,5	0,457	3000
3	5,5	0,45	3000
4	5,5	0,435	3000
5	5,5	0,424	2100
6	5,5	0,418	1200

**Пуансон R=8 матрица V=50 полка b=37**

Лист S(мм)	R(мм)	K	L(мм)
0,5	8	0,5	3000
0,6	8	0,5	3000
0,8	8	0,5	3000
1	8	0,49	3000
1,2	8	0,483	3000
1,5	8	0,478	3000
2	8	0,469	3000
2,5	8	0,464	3000
3	8	0,46	3000
4	8	0,455	3000
5	8	0,444	3000
6	8	0,433	2200
8	8	0,421	500

**Пуансон R=12 матрица V=80 полка b=55**

Лист S(мм)	R(мм)	K	L(мм)
8	12,5	0,439	1500
10	12,5	0,412	1000
12	12,5	0,4	

		Радиус гибки					
R(радиус)		1,6	2,4	3,8	5,5	8,0	12,0
V (ширина ручья)		10	16	22	35	50	80
b (мин. полка)		7,6	12	17	26	37	55
Толщина листа	0,5	0,426	0,475	0,488	0,500	0,500	
	1,0	0,389	0,458	0,468	0,479	0,490	
	1,2	0,379	0,455	0,464	0,474	0,483	
	1,5	0,376	0,444	0,450	0,467	0,478	
	2,0	0,359	0,426	0,452	0,461	0,469	
	3,0		0,413	0,429	0,450	0,460	
	4,0			0,460	0,435	0,455	
	5,0				0,424	0,444	
	6,0				0,418	0,433	
	8,0					0,421	0,439
	10,0					0,413	0,412
	12,0						0,4